

## 1 Общие свойства

SRB 820 - связующее (вяжущее на основе алюминатов кальция) с содержанием оксида алюминия примерно 80%. Оно подходит для использования в широком спектре огнеупорных бетонов и способствует упрощению процесса производства за счет использования меньшего количества компонентов, а также улучшению процесса укладки.

SRB 820 – это специально созданное инновационное связующее с интегрированными добавками, которое предлагает концепцию комплексного связующего. SRB 820 был разработан для использования в сочетании с разнообразными типами агрегатов. В частности, рекомендуется использовать его для высокочистых систем, таких как корундовые бетоны с микрокремнеземом и без него, и бетоны, содержащие оксид магния и шпинель.

SRB 820 в особенности рекомендован для использования в системах с пониженным содержанием оксида кальция, где его преимуществом является сочетание низкой водопотребности с высоким уровнем текучести. SRB 820 обеспечивает хорошую удобоукладываемость со стабильной текучестью и значительным рабочим временем. Устойчивость к колебанию количества воды затворения и изменениям температуры окружающей среды обеспечивают стабильное качество проведения работ.

Огнеупорные бетоны, основанные на SRB 820 обладают великолепными термомеханическими характеристиками и незначительными изменениями объема в широком диапазоне температур. Высокий уровень совместимости с добавками и активными наполнителями означает, что рецептуры, включающие в себя SRB 820 можно легко видоизменять и адаптировать. Таким образом, SRB 820 можно использовать в сочетании с различными добавками, что придает рецептурам гибкость и простоту их составления.

SRB 820 производится под контролем системы качества, соответствующей стандарту ISO 9001.

## 2 Спецификация

Указанные предельные значения определены на основе допустимого уровня качества в 2,5%, как требует стандарт ISO 3951.

Типичные значения – это обычный диапазон характеристик промышленного продукта.

### Химический состав

	Типичные значения, %	Предельные значения, %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	79.5 – 82	> 79.0
CaO	16.2 – 17.8	< 19.5
SiO <sub>2</sub>	< 0.35	< 0.4
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0.2	< 0.3
MgO	< 0.5	-
TiO <sub>2</sub>	< 0.3	-
K <sub>2</sub> O+Na <sub>2</sub> O растворимые	< 0.3	-
SO <sub>3</sub>	< 0.7	-

- Растворимые K<sub>2</sub>O и Na<sub>2</sub>O определены в соответствии со стандартом ASTM C114.

### Дисперсность

	Типичные значения	Предельные значения
Удельная поверхность по Блейну, см <sup>2</sup> /г	-	< 8000
Остаток на сите 90 мкм, %	-	< 5

## Подвижность

Подвижность SRB 820 определена путем измерения расплыва конуса с использованием встряхивающего столика по ASTM C230. Испытание проводят, используя мертель со стандартным кварцевым песком.

	Типичные значения	Предельные значения
Растекаемость после 60 минут, %	60-80	> 50
Растекаемость после 90 минут, %	50 - 70	-

- Состав мертеля: 500 г связующего, 1350 г песка, 160 г воды.
- Испытание проводят 25 встряхиваниями после 60 и 90 минут выдержки в конической форме.  
d1(диаметр основания) = 100мм.  
Расплыв конуса (%) = d2 (мм) - d1 (мм)

## Время схватывания

	Типичный диапазон	Гарантированные значения
Начало схватывания (мин)	160 - 230	> 140
Конец схватывания (мин)	180 - 260	< 290

- ♦ Состав мертеля: 500 г связующего, 1350 г песка, 160 г воды.
- ♦ Измерение согласно NF P15-431: прибор Вика как по EN 196-3, но с нагрузкой 1000 г; температура 20°C; относительная влажность 70%.
- ♦ Время конца схватывания измеряется в соответствии с NF P15-330: игла прибора Вика перестает проникать в мертель.

## Механическая прочность

Прочность на сжатие, МПа		
Срок	Типичный диапазон	Строго гарантированное значение
24 ч	18 - 24	> 15

- ♦ Состав мертеля: 500 г связующего, 1350 г песка, 160 г воды.

## 3 Дополнительные данные

Следующая информация приведена только для справки.

### Минералогический состав

- Основная минералогическая фаза \* :  
CA, CA<sub>2</sub>, Aα
- Вторичные фазы \*: C<sub>12</sub>A<sub>7</sub>  
\* C=CaO, A=Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

### Другие физические характеристики

- Насыпная плотность : 700 - 800 кг/м<sup>3</sup>
- Плотность : 3.2 – 3.3 г/см<sup>3</sup>
- Огнеупорность по пирометрическому конусу: 1770 - 1810 °C

За дополнительной технической информацией обращайтесь в региональное подразделение Кернеос.

## 4 Хранение

SRB 820 должен храниться в сухих условиях, не касаясь земли. В этом случае он сохранит свои свойства в течение по меньшей мере шести месяцев. Во многих случаях свойства цемента сохраняются более одного года.

*Kerneos гарантирует соответствие своей продукции приведенной здесь спецификации, любые другие прямые или подразумевающиеся гарантийные обязательства исключаются. Kerneos никоим образом не дает гарантии, ни прямой, ни подразумевающейся, в связи с реализацией или пригодностью своей продукции для специальных целей. Гарантийные обязательства ограничиваются заменой несоответствующих продуктов или, по усмотрению компании Kerneos, возвращением закупочной стоимости.*

*Все технические советы, рекомендации или информация, выдаваемые Kerneos, основываются на актуальных знаниях о продукте и опыте, которые считаются достоверными. Однако, Kerneos не берет на себя никакой ответственности в связи с этими рекомендациями. Потребителям предлагается самостоятельно проверять, имеется ли в их распоряжении последняя версия данного документа.*